



translucentconcrete

by **andreasbittis**

technische Informationen

■ www.florack.de

Das Material

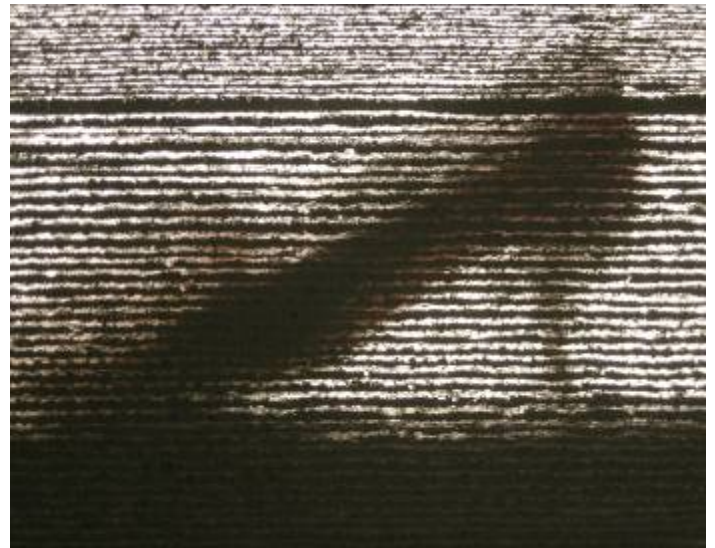
translucentconcrete ist eine Kombination aus optischen Fasern und Feinbeton. Dabei liegen tausende von optischen Fasern Seite an Seite im Betonbett und leiten das Licht von der einen zur anderen Seite. Aufgrund ihres kleinen Durchmessers verbinden sich die Fasern mit dem Beton schlüssig und werden so zu einem neuen, einzigartigen Material. Es entstehen nicht zwei in einander gemischte Materialien, sondern ein Drittes, Homogenes sowohl in seiner inneren Struktur als auch in seiner Oberflächenbeschaffenheit.



Theoretisch können mit **translucentconcrete** Steinen Wände gebaut werden, die mehrere Meter dick sind; Die optischen Fasern leiten das Licht annähernd verlustfrei bis zu 20 Meter! Darüber hinaus funktionieren **translucentconcrete** Steine sowohl bei Sonnen- als auch bei Kunstlicht. Farben werden ebenso übertragen wie der Schattenriss großformatiger Logos. Die optischen Fasern machen dabei nichts weiter, als das Licht Punkt für Punkt durch die Wand zu leiten. Formen auf der helleren Wandseite erscheinen somit als scharfe Schattenrisse auf der dunkleren Wandseite: **translucentconcrete** Wände sind Scanner und Screen in einem. Sie überwinden im doppelten Sinn die Schwere und Tiefe der Betonwand.



translucentconcrete Fertigteile sind Projekt bezogene Einzelanfertigungen – abhängig von den ästhetischen Vorstellungen und den technischen Notwendigkeiten der Projekte und ihrer Architekten. Grundsätzlich sind alle Formate realisierbar: von kleinen Steinformaten, über Fassadenplatten bis hin zu begehbaren Fußbodenelementen. Da der Anteil der optischen Fasern bei ca. 4 vol% liegt, sind die statischen Eigenschaften der **translucentconcrete** Betonfertigteile analog zu denen bekannter Betone anzunehmen. Ähnliche Flexibilität gilt für die genutzten optischen Fasern: Beim Durchmesser kann zwischen 0,02 und 2 Millimetern gewählt werden. Auch die Technologie, mit der die **translucentconcrete** Steine und Platten erstellen, variiert je nach Anforderung des Architekten: Sind eine "diffuse" Ästhetik, ein bestimmtes Raster oder gar ein Logo gewünscht?



Darüber hinaus handelt es sich bei **translucentconcrete** um einen hochverdichteten Beton. **translucentconcrete** Betonfertigteile werden mit den bekannten Methoden verputzt, verklebt oder in handelsübliche Rahmensysteme eingesetzt.

Talentierte Architekten und Ingenieure dürfen sich herausgefordert fühlen neue Räume außergewöhnlicher Schönheit und Innovation zu schaffen. **translucentconcrete** ist der erste Schritt zu dem Baumaterial der Zukunft.

Technische Daten

Größe	max. 2,00 x 1,20 m
Dicke	min. 2 cm
Farben	weiß, grau, schwarz
Rohdichte	2400 kg/m ³
Druckfestigkeit	min. 70 N/mm ²
Zugfestigkeit	4-5 N/mm ²



Kontaktieren Sie uns

Andreas Bittis

Brabantstrasse 30
52070 Aachen
Germany

fon +49-160-96232525
fax +49-241-533213

info@andreasbittis.de
www.andreasbittis.de

■ www.florack.de



Wir sind der Meinung, Schönheit sei nicht in den Objekten selbst zu suchen, sondern im Halbdunkel, im Schattenspiel, das sich zwischen Objekten entfaltet.

Tanizaki Jun'ichiro
Lob des Schattens

translucentconcrete
by andreasbittis

made in germany by

